



COPIA

# COMUNE DI CANALE

Provincia di Cuneo

## VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

**N. 93 del 01/12/2010****Oggetto :****ANNO 2011 - TASSA RACCOLTA, SMALTIMENTO RIFIUTI SOLIDI URBANI - TARIFFE -  
CONFERMA - PROVVEDIMENTI.**

L'anno **duemiladieci**, addì **uno**, del mese di **dicembre**, alle ore 18:30, nella sala delle adunanze, regolarmente convocata, si è riunita la Giunta Comunale con la presenza dei Signori:

| Cognome e nome               | Carica                   | Pr.      | As.      |
|------------------------------|--------------------------|----------|----------|
| 1. <b>BEOLETTO Silvio</b>    | <b>Sindaco</b>           | <b>X</b> |          |
| 2. <b>FACCENDA Enrico</b>    | <b>Vice Sindaco</b>      | <b>X</b> |          |
| 3. <b>PENNA Claudio</b>      | <b>Assessore</b>         | <b>X</b> |          |
| 4. <b>GALLINO Giovanni</b>   | <b>Assessore</b>         | <b>X</b> |          |
| 5. <b>MARCHIARO Giuseppe</b> | <b>Assessore</b>         | <b>X</b> |          |
| 6. <b>COSTA Fabrizio</b>     | <b>Assessore Esterno</b> | <b>X</b> |          |
| 7. <b>DAMONTE Marco</b>      | <b>Assessore Esterno</b> | <b>X</b> |          |
| <b>Totale</b>                |                          | <b>7</b> | <b>0</b> |

Assiste all'adunanza il Segretario Comunale Signor **MAZZARELLA Dott. Luigi** il quale provvede alla redazione del presente verbale.

Essendo legale il numero degli intervenuti, il Signor **BEOLETTO Silvio** nella sua qualità di **SINDACO** assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopra indicato.

## LA GIUNTA MUNICIPALE

Premesso:

- che con la predisposizione del bilancio di previsione per il prossimo esercizio 2011 è opportuno effettuare una verifica di tutte le entrate di natura tributaria e non , tra cui anche la tariffa per l'applicazione della tassa per la raccolta smaltimento rifiuti solidi urbani;
- Esaminate dette tariffe, così come approvate con atto deliberativo n. 101 del 02/12/2009 e riconosciuta la loro congruità in relazione alle spese sostenute per lo svolgimento del servizio;
- Visto il D.P.R. N. 158 del 27/04/1999;
- Visto il D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152 ;
- Visto l'art. 48 del D. Lgs. 18.08.2000, n. 267;
- Assunti ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs. 18.08.2000, n. 267, i prescritti pareri in ordine alla regolarità tecnica e contabile della proposta di deliberazione in esame;
- All'unanimità dei voti, legalmente espressi

### DELIBERA

1. di confermare, per i motivi indicati in premessa, con decorrenza 01/01/2011, le tariffe del servizio di raccolta dei rifiuti, così come riportato nell'allegato prospetto illustrativo.

Successivamente, con separata ed unanime votazione, il presente atto viene dichiarato immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. 18/08/2000, n. 267



# **COMUNE DI CANALE**

*Provincia di Cuneo*

## **TARIFFA PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA PER LO SMALTIMENTO DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI<sup>1</sup>**

in vigore dal 1/1/2011

---

<sup>1</sup> Approvata con la Deliberazione della Giunta Comunale N. 93 in data 1 dicembre 2010.

| <b>N. categoria</b> | <b>DESCRIZIONE CATEGORIA</b>   | <b>TARIFFA ANNUALE<br/>€/mq.</b> | <b>TARIFFA GIORNALIERA<br/>€/mq.giorno</b> |
|---------------------|--|----------------------------------|--|
| 1                   | LOCALI DESTINATI AD USO ABITAZIONE; AFFITTACAMERE  | <b>1,53</b>                      | <b>0,0063</b>                              |
| 2                   | CASE DI CURA; CONVALESCENZIARI ISTITUITI DA PRIVATI  | <b>4,59</b>                      | <b>0,0189</b>                              |
| 3                   | SCUOLE DI TUTTI I TIPI, ASILI  | <b>0,73</b>                      | <b>0,0030</b>                              |
| 4                   | ISTITUTI RELIGIOSI; UFFICI PUBBLICI E ALTRI LOCALI DI ENTI PUBBLICI O A PARTECIPAZIONE PUBBLICA; ATTIVITA' SOCIO-ASSISTENZIALI DI PUBBLICHE AMMINISTRAZIONI; CASERME   | <b>1,40</b>                      | <b>0,0058</b>                              |
| 5                   | RISTORANTI E ALBERGHI O AZIENDE AGRITURISTICHE CON RISTORANTE; BAR, TRATTORIE, PIZZERIE E PUB (COMPRESI LORO MAGAZZINI E CANTINE);<br>LOCALI DESTINATI DA ASSOCIAZIONI E CIRCOLI A BAR, RISTORAZIONE, ECC.;<br>CUCINE, DEPOSITI E MAGAZZINI DI ATTIVITÀ DI CATERING E SOMMINISTRAZIONE AMBULANTE DI ALIMENTI E BEVANDE | <b>4,37</b>                      | <b>0,0180</b>                              |
| 6                   | CINEMA, TEATRI, SALE DI PROIEZIONE   | <b>2,89</b>                      | <b>0,0119</b>                              |
| 7                   | SALE DA BALLO, LOCALI NOTTURNI, RITROVI; SALE GIOCO; SPETTACOLI VIAGGIANTI   | <b>2,89</b>                      | <b>0,0119</b>                              |
| 8                   | ASSOCIAZIONI SINDACALI, POLITICHE, ECC.;LOCALI DESTINATI ESCLUSIVAMENTE ALL'ATTIVITA' ISTITUZIONALE DA ASSOCIAZIONI, CIRCOLI SPORTIVI, CULTURALI, ECC.;<br>MUSEI E BIBLIOTECHE;<br>LUOGHI DI CULTO   | <b>0,33</b>                      | <b>0,0014</b>                              |
| 9                   | UFFICI COMMERCIALI, STUDI PROFESSIONALI <sup>(*)</sup> , AGENZIE DI ASSICURAZIONE;<br>RAPPRESENTANZE, ISTITUTI DI CREDITO  | <b>4,22</b>                      | <b>0,0173</b>                              |
| 9.a                 | Gabinetti dentistici, radiologici e laboratori odontotecnici, studi medici, veterinari   | <b>4,02</b>                      | <b>0,0165</b>                              |

<sup>(\*)</sup> Esclusi i locali di cui alle successive sottocategorie previste dall'art. 18 del Regolamento comunale Tarsu

| <b>N. categoria</b> | <b>DESCRIZIONE CATEGORIA</b>   | <b>TARIFFA ANNUALE<br/>€/mq.</b> | <b>TARIFFA GIORNALIERA<br/>€/mq./giorno</b> |
|---------------------|--|----------------------------------|---|
| 10                  | NEGOZI DI ORTOFRUTTICOLI E FIORI (COMPRESI LORO MAGAZZINI)   | <b>4,91</b>                      | <b>0,0202</b>                               |
| 11                  | NEGOZI DI ALIMENTARI; ROSTICCERIE E PIZZA AL TAGLIO; PASTICCERIE E GELATERIE; SUPERMERCATI (COMPRESI LORO MAGAZZINI E LABORATORI)  | <b>2,75</b>                      | <b>0,0113</b>                               |
| 12                  | NEGOZI E BOTTEGHE ARTIGIANE CON SUPERFICI ESPOSITIVE SUPERIORI A MQ. 200, A BASSA PRODUCIBILITA' DI RIFIUTI (PER LA PARTE ECCEDENTE I 200 MQ.)   | <b>0,54</b>                      | <b>0,0022</b>                               |
| 13                  | NEGOZI DI GENERI NON ALIMENTARI <sup>(*)</sup> (COMPRESI LORO MAGAZZINI); NEGOZI A BASSA PRODUCIBILITA' DI RIFIUTI (FINO ALLA SUPERFICIE DI 200 MQ.); IPERMERCATI DI GENERI MISTI;<br>ALBERGHI O AZIENDE AGRITURISTICHE SENZA RISTORANTE, PENSIONI, BED & BREAKFAST (COMPRESI LORO MAGAZZINI, E CANTINE);<br>LOCAZIONI IMMOBILIARI DI LOCALI A CATERING, ECC.<br>BOTTEGHE ARTIGIANE DI BARBIERI, PARRUCCHIERI, ESTETISTI, CALZOLAI, SARTI, SERVIZI DI PULIZIA <sup>(*)</sup> , ECC.;<br>COPISTERIE E STUDI GRAFICI, ANCHE ARTIGIANI;<br>PHONE CENTER; STUDI DI REGISTRAZIONE;<br>ESPOSITORI AMBULANTI DI MACCHINE AGRICOLE | <b>2,49</b>                      | <b>0,0102</b>                               |
| 13.a                | Laboratori fotografici, eliografie   | <b>2,37</b>                      | <b>0,0097</b>                               |
| 13.b                | Lavanderie a secco, tintorie non industriali   | <b>2,37</b>                      | <b>0,0097</b>                               |
| 14                  | AUTORIMESSE, CANTINE, MAGAZZINI DI CIVILI ABITAZIONI;<br>RIMESSE AD USO ESCLUSIVO DI VEICOLI AZIENDALI;<br>CAPANNONI, DEPOSITI E MAGAZZINI DI AZIENDE DIVERSE DAL COMMERCIO AL MINUTO E DAGLI ESERCIZI PUBBLICI <sup>(*)</sup> ;<br>MAGAZZINI DI AMBULANTI E COMMERCIO ALL'INGROSSO;<br>FORNI, LABORATORI ARTIGIANI <sup>(*)</sup> ;<br>LOCALI DESTINATI A STABILIMENTI INDUSTRIALI, OPIFICI, FABBRICHE <sup>(*)</sup> ; ECC.  | <b>0,54</b>                      | <b>0,0022</b>                               |
| 14.a                | Autoriparatori, autocarrozzerie, elettrauto, distributori di carburante, gommisti  | <b>0,51</b>                      | <b>0,0021</b>                               |
| 14.b                | Laboratori di analisi  | <b>0,51</b>                      | <b>0,0021</b>                               |
| 14.c                | Autolavaggi; Autoservizi e Autorimessaggi  | <b>0,51</b>                      | <b>0,0021</b>                               |
| 14.d                | Aziende agricole, macelli  | <b>0,51</b>                      | <b>0,0021</b>                               |
| 14.e                | Tipografie, stamperie, incisioni, vetrerie, serigrafie   | <b>0,51</b>                      | <b>0,0021</b>                               |
| 14.f                | Segherie, falegnamerie, lavorazioni legno e compensati   | <b>0,32</b>                      | <b>0,0013</b>                               |

<sup>(\*)</sup> Esclusi i locali di cui alle successive sottocategorie previste dall'art. 18 del Regolamento comunale Tarsu

| <b>N. categoria</b> | <b>DESCRIZIONE CATEGORIA</b>                            | <b>TARIFFA ANNUALE<br/>€/mq.</b> | <b>TARIFFA GIORNALIERA<br/>€/mq./giorno</b> |
|---------------------|---|----------------------------------|---|
| 15                  | CAMPEGGI, SALE DA BALLO ALL'APERTO                      | <b>0,54</b>                      | <b>0,0022</b>                               |
| 16                  | AREA DESTINATA A MERCATO ORTOFRUTTICOLO ALLA PRODUZIONE | <b>0,37</b>                      |   |
| 17                  | BANCHI DI VENDITA ALL'APERTO DI ORTOFRUTTICOLI E FIORI  | <b>17,50</b>                     | <b>0,0719</b>                               |
| 18                  | BANCHI DI VENDITA ALL'APERTO DI ALIMENTARI              | <b>11,50</b>                     | <b>0,0473</b>                               |
| 19                  | BANCHI DI VENDITA ALL'APERTO DI ALTRI GENERI            | <b>8,50</b>                      | <b>0,0349</b>                               |

N.B: Il versamento della tassa giornaliera non è dovuto qualora l'importo da pagare non superi la cifra di euro 3,00. (Art. 19, comma 4, del Regolamento Comunale della Tassa Smaltimento Rifiuti)